

Convertir un système combiné en véritable système volière adapté aux besoins des poules pondeuses : Étude de cas Fattoria Roberti



CONTEXTE

Avec le nombre croissant d'engagements hors-cage pris ces dernières années par les entreprises leaders de l'agroalimentaire, de plus en plus de producteurs cherchent des alternatives aux systèmes d'élevage en cage des poules pondeuses. Les systèmes en volière ont été développés en Europe il y a une vingtaine d'années, afin de permettre aux éleveurs d'optimiser l'espace dans un système hors-cage, tout en respectant les exigences légales minimales de l'UE en matière de bien-être des poules pondeuses. Ils sont disponibles dans une variété croissante de modèles et de caractéristiques et peuvent être adaptés aux dimensions des bâtiments existants.

Afin de répondre à la demande du marché en matière d'œufs de poules élevées en cage et compte tenu de l'existence d'investissements récents n'étant pas encore amortis, les producteurs envisagent dans certains cas de convertir les modules de cages en systèmes à plusieurs niveaux de type volière, plutôt que d'investir dans de nouveaux équipements. Dans d'autres cas, les producteurs ont investi dans les systèmes dits « combinés », qui présentent des aspects provenant à la fois des systèmes volières et des cages conventionnelles, et qui ont souvent été commercialisés et vendus comme une solution complète. Ces systèmes sont présentés comme offrant des avantages en matière de gestion et de production, ainsi que la possibilité de maximiser la densité d'élevage, cependant ils présentent plusieurs problèmes de bien-être pour les poules pondeuses.

La principale source de préoccupation réside dans le fait que les systèmes combinés ou combis comportent toujours des portes qui permettent de confiner les poules en permanence ainsi que par des cloisons internes à l'intérieur des étages qui limitent la liberté des poules de se déplacer le long de l'étage. En outre, il existe un consensus croissant entre ONG mais aussi dans la filière sur le fait que ces systèmes ne peuvent pas répondre aux attentes des consommateurs en matière de meilleures normes de bien-être pour les poules et qu'ils peuvent représenter un risque en matière de réputation pour les entreprises qui s'engagent à investir dans la durabilité.

Il existe un besoin pour une offre d'œufs hors-cage d'entrée de gamme, qui peut être satisfait par la production en systèmes volière en bâtiment, mais pour assurer un niveau acceptable de bien-être aux poules, il est important de fixer des normes minimales pour les critères clés de ces systèmes, en particulier pour la conversion des cages et les systèmes combinés.

INFORMATIONS SUR L'ENTREPRISE

Marvit Srl, commercialement connue pour sa marque **Fattoria Roberti**, est une entreprise familiale de production d'œufs fondée en 1962 dans le nord de l'Italie. Chaque année, elle élève environ un million de poules et sa production est principalement axée sur les œufs entiers frais, soit pour être vendus sous la marque Fattoria Roberti, soit pour fournir la restauration, les transformateurs et les marques propres des distributeurs. La philosophie de l'entreprise s'articule autour de 6 valeurs fondamentales : ses racines agricoles et le savoir et l'expérience de ses éleveurs, la qualité des produits (assurée par la traçabilité des œufs qui sont conditionnés à la ferme), le bien-être des animaux, la protection de l'environnement, l'investissement constant dans la recherche et l'innovation, et une équipe jeune et dynamique. Au fil des années, Marvit Srl a entrepris plusieurs projets visant à améliorer le bien-être des animaux et a été l'un des premiers producteurs d'œuf italien à supprimer progressivement la pratique de l'épointage du bec dans presque toutes ses exploitations et à investir dans des systèmes au sol alors que le marché était encore fortement axé sur les cages enrichies.

CIWF a collaboré avec Fattoria Roberti au cours de l'année écoulée dans le but de fixer des normes minimales pour la conversion de leurs systèmes combinés et de leurs cages afin de répondre aux besoins des poules pondeuses en matière de bien-être animal. L'entreprise a fait preuve de dynamisme et de volonté pour prendre en compte les recommandations de CIWF quant à la meilleure façon de modifier les systèmes en place afin d'améliorer le bien-être des poules. Elle a également conçu toutes les interventions et les modifications structurelles en plaçant toujours les attentes et les besoins des poules au cœur de leurs projets.

LA CONVERSION D'UN SYSTÈME COMBINÉ/CONVERTIBLE EN UN SYSTÈME SOL GARANTISSANT UN MEILLEUR BIEN-ÊTRE DES POULES

Informations sur l'élevage

Cette étude de cas se concentre sur les interventions réalisées dans un bâtiment qui, avant la conversion, abritait 20 000 poules dans un système combiné utilisé comme cages. La structure est une volière **Space** de la société **Valli-Italy**, composée de trois rangées de trois étages chacune et d'une allée plus grande entre la deuxième et la troisième rangée (*Image 1 et 2 et 3*).

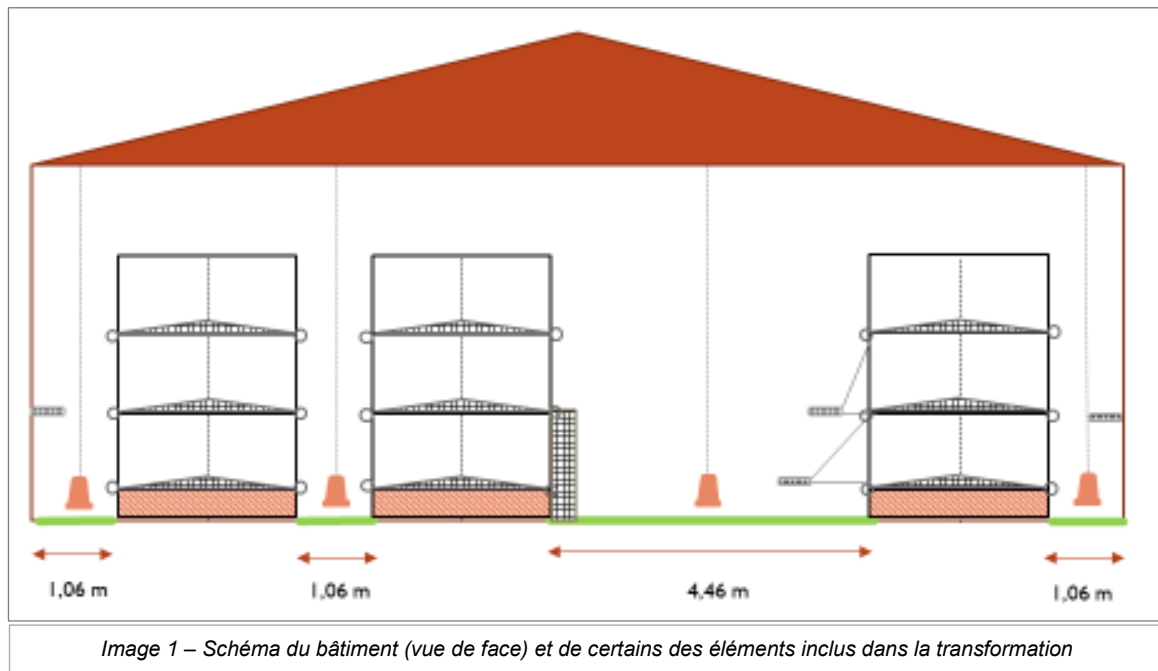


Tableau 1. Informations générales sur l'exploitation

| | |
|---|--|
| Nombre de poules dans le hangar | 18,000 |
| Nombre et taille des groupes | 3 groupes, 6,000 poules par colonie |
| Souches | 12,000 Bovans Brown, 6,000 Dekalb White |
| Densité de peuplement par surface utilisable | 9 poules/m ² |
| Densité d'élevage au sol | 26 poules/ m ² ¹ |
| Litière au sol | Copeaux de bois, couche supérieure enlevée et remplacée tous les 2 mois |
| Perchoirs | 42cm par poule |
| Lumière | Lumière artificielle (20 lux en moyenne), avec un régime aube / crépuscule ; environ 40 lux lorsque les poules sont plus jeunes et logées pour la première fois dans le hangar, 20 lux à la fin du cycle |
| Ventilation | Longitudinale ; augmentation d'environ 20 % par rapport à l'époque où le poulailler était géré comme un système de cages pour améliorer la qualité de l'air et garantir la propreté des poules et des œufs |
| Elevage des poulettes | Les poulettes proviennent de systèmes au sol similaires, soit en volières, soit au sol. Les poules en production dans la bande actuelle proviennent d'un élevage de poulettes en volières. |
| Epointage du bec | L'entreprise laisse les becs intacts (Image 4) |

¹ CIWF recommande une densité de chargement maximale au niveau du sol de 18 poules/m², de préférence 15 poules/m², pour permettre la facilité de mouvement et l'expression des comportements naturels. Nous reconnaissons que l'investissement initial pour adapter et convertir le système en place entraîne des coûts et que la baisse de densité nécessitera une réduction significative du nombre de poules, ce qui aura un impact supplémentaire sur le coût de production. Toutefois, nous encourageons vivement les entreprises et les producteurs à investir dans de meilleurs systèmes et à élaborer un plan de réduction progressive des densités de chargement au cours des années à venir.



Image 2 - Structure: 3 étages + sol



Image 3 - Allée couverte de litière



Image 4 - Bec intact

Tableau 2. Données relatives à la production

| | |
|--------------------------------------|--|
| Âge des poules (fin de cycle) | 72-76 semaines, 74 en moyenne |
| Mortalité (fin de cycle) | Environ 4,8 - 5 % |
| Emplumement | En moyenne, environ 60 % d'emplumement à la fin de la bande. Selon la souche et son niveau de productivité, les poules les plus productives ont généralement un emplumement moins bon. Pas de problème de piquage des plumes constaté pour le moment, selon l'éleveur la quantité de perchoirs disponibles a probablement eu une influence positive car les poules ont toujours la possibilité d'échapper aux animaux dominants. |
| Nombre d'œufs produits | En moyenne, environ 320-325 œufs en 72 semaines, selon la période de l'année où les poules ont été logées (si elles sont logées en été, ce chiffre peut être un peu moins élevé) |
| Nombre d'œufs au sol | Environ 0,1% |

Interventions et améliorations

La conversion du bâtiment a commencé en décembre 2017. La décision a été prise au vu de la direction prise par le marché et la volonté de l'entreprise de convertir l'ensemble de sa production vers des systèmes hors-cage d'ici 2025. Toutes les interventions et les ajustements dans ce hangar ont nécessité un investissement d'environ 1,50€ à 2€ par poule et il a fallu environ deux semaines pour tout mettre en place, alors que pour d'autres bâtiments plus grands, la conversion a pu prendre jusqu'à 20 jours. Les producteurs ont travaillé en collaboration avec le fabricant du système d'élevage pour prévoir les principaux ajustements, mais la plupart des améliorations ont été mises au point par les éleveurs grâce à leur expérience avec d'autres systèmes volières.

- **Facilité de déplacement : rampes et plates-formes**

Pour faciliter les déplacements entre les niveaux, l'éleveur a ajouté des rampes et des plates-formes à la structure :

- Rampes en caillebotis au 2ème étage, 4cm de hauteur, 30 à 50cm de largeur, 4m de longueur (*Image 5*)
- Plates-formes : en bois et caillebotis au 1er, 2ème et 3ème niveau, toutes de mêmes dimensions : 4m de long sur 30 à 50cm de large (*Image 6, 7 et 8*)



Image 5 - Rampes



Image 6 – Plate-forme en bois



Image 7 – Plate-forme en caillebotis



Image 8 – Plate-forme en caillebotis

- **Facilité de déplacement : portes**

Actuellement, les portes ne sont utilisées que pendant les dix premiers jours d'hébergement des poules dans le hangar, pour s'assurer qu'elles apprennent où se trouvent les mangeoires, les abreuvoirs et les nids, puis elles sont retirées. Dans le cadre de son processus d'amélioration continue, l'éleveur retirera progressivement les portes et permettra un confinement temporaire (si nécessaire) grâce à l'utilisation de filets.²

² CIWF recommande d'éviter le confinement initial des poules à leur arrivée dans le bâtiment de ponte. Nous suggérons de commencer par tester le logement des poules à l'arrivée dans le bâtiment de ponte sans confinement dans une section du bâtiment, afin d'identifier tout problème dans le mouvement, l'alimentation et le comportement de nidification et d'explorer des solutions pour faciliter leur apprentissage sans besoin de confinement.

- **Facilité de déplacement : cloisons**

La structure initiale comprenait des cloisons au sein des étages et ce tous les 3 mètres : comme il s'agissait d'éléments structurels, il était impossible de les enlever complètement sans fragiliser la structure. Comme alternative, l'éleveur a donc décidé de découper une ouverture dans les cloisons pour faciliter la liberté de mouvement dans chaque étage et éviter les risques d'étouffement. Il s'agissait de la première intervention effectuée après la première bande conduite dans le système combi ouvert, car les poules entraient visiblement en collision avec les cloisons. Dans chaque cloison, deux ouvertures de 45 cm de hauteur par 50 cm de largeur ont été créées (Image 9). L'éleveur a mentionné que l'ajout de ces ouvertures et la facilitation des mouvements au sein de l'étage ont également influencé positivement l'uniformité du poids entre les poules, qui ont plus de liberté pour choisir où manger et boire, et une utilisation plus uniforme des nids pendant la ponte.



Image 9 – Ouvertures dans les cloisons

- **Expression du comportement naturel : substrats de picage**

Des **substrats de picage** supplémentaires sont également fournis dès l'arrivée des poules dans le bâtiment afin de permettre l'expression de comportements naturels tels que picorer et la recherche de nourriture. Pour occuper les poules, l'éleveur distribue du foin au sol et des grains dispersés dans la litière (environ 5g par poule et par semaine) ; en outre, des mangeoires suspendues au plafond contenant un mélange de luzerne ont également été installées (Images 10 et 11).

Des blocs à piquer (Image 12) sont également fournis en tant qu'enrichissements ce qui aide à gérer les bandes de poules au bec est intact en contribuant à l'émousser naturellement. Selon les souches et les bandes, l'enrichissement est utilisé de manière différente, et l'éleveur accorde toujours une grande attention à la manière dont les poules l'utilisent, en ajustant son remplacement et son renouvellement en conséquence. Par exemple, l'éleveur doit parfois remplacer ou ajouter des enrichissements une fois par mois, dans d'autres cas une fois par semaine. En moyenne, les différents enrichissements sont ajoutés ou remplacés une fois par mois.



Image 10 – Mangeoire suspendue

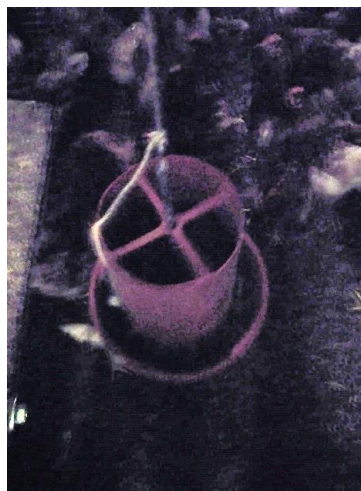


Image 11 – Mangeoire



Image 12 – Bloc à piquer

- **Expression du comportement naturel : perchoirs**

Un linéaire de 42 cm de perchoir est fourni par poule. Selon l'éleveur, le fait d'offrir un tel espace de perchage, en particulier aux étages supérieurs, a fait une différence cruciale pour prévenir le piquage et les agressions entre poules, car en plus de les utiliser pour dormir la nuit et se reposer, les poules les utilisent aussi pour échapper aux animaux dominants pendant la journée.

MESSAGES CLÉS

Les modifications effectuées dans le hangar ont permis de transformer avec succès un système combiné utilisé comme cage en une volière adaptée, qui peut garantir une amélioration significative de la vie des poules ; les animaux sont maintenant capables de se déplacer plus librement dans et autour du système et d'adopter des comportements naturels. Un résumé de certains messages clés se trouve dans les deux encadrés ci-dessous.

Suggestions de l'éleveur pour une conversion réussie :

- Il est essentiel de fournir un enrichissement du milieu suffisant pour occuper les poules, les divertir et leur permettre d'exprimer librement leurs comportements naturels afin de ne pas avoir besoin d'épouiser les becs
- Les rampes et les plates-formes, en particulier lorsque la distance entre les rangées est plus grande, sont très importantes pour aider les poules à se déplacer et à atteindre les étages supérieurs pour se percher, se reposer et dormir
- Envisager l'ouverture des cloisons comme première intervention, car cela permet une plus grande liberté de mouvement entre les étages et les rangées, et évite l'étouffement
- Par rapport au même système lorsqu'il est utilisé sous forme de cage, ce type de structure demande plus d'efforts aux éleveurs mais leur permet de passer plus de temps avec les animaux, d'observer le système et d'apprendre ce qui fonctionne le mieux pour les poules et leurs besoins. Une formation appropriée des éleveurs est donc la clé du succès.

Avis de l'éleveur :

"Nous sommes heureux d'avoir réussi à transformer la structure en un véritable concept d'élevage au sol avec des étages plus ouverts, la possibilité pour les animaux de bien s'agripper avant de s'envoler, des étages tous utilisés, une bonne ventilation, une litière propre et friable, peu d'œufs au sol, des œufs propres. Tous les systèmes ne permettent pas ce type d'ajustements, mais cette structure spécifique, avec les interventions et modifications appropriées et une attention particulière accordée aux détails, nous a donné une grande satisfaction. Dès que nous en aurons la possibilité, nous transformerons également d'autres structures similaires".

INFORMATIONS COMPLÉMENTAIRES

L'objectif de CIWF est d'aider les éleveurs à faire des investissements judicieux dans des systèmes qui seront en mesure de répondre aux défis futurs, et de soutenir la conversion des structures existantes en systèmes alternatifs capables d'apporter une amélioration significative de la qualité de vie des poules. Vous trouverez de plus amples informations en consultant nos recommandations concernant les systèmes d'élevage au sol appropriés dans notre section "[Ressources](#)".

- Illustration [Garantir une bonne qualité de vie aux poules pondeuses](#)
- Guide pratique [Recommandations complémentaires sur les systèmes volières](#)
- Vidéo [Les systèmes volières pour les poules pondeuses](#)
- Guide pratique [Systèmes favorables au bien-être des poules pondeuses – Alternatives concrètes](#)

Contact

CIWF Agroalimentaire, 13 rue de Paradis, 75010 Paris

Email: agroalimentaire@ciwf.fr

Tel: 01 79 97 70 52

Web: www.agrociwf.fr

Publié en Août 2020.